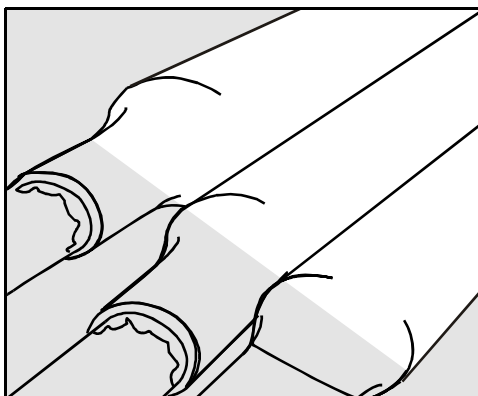




دستورالعمل نصب مفصل حرارتی برای کابل ۲۴ کیلوولت تک رشته بدون آرمور

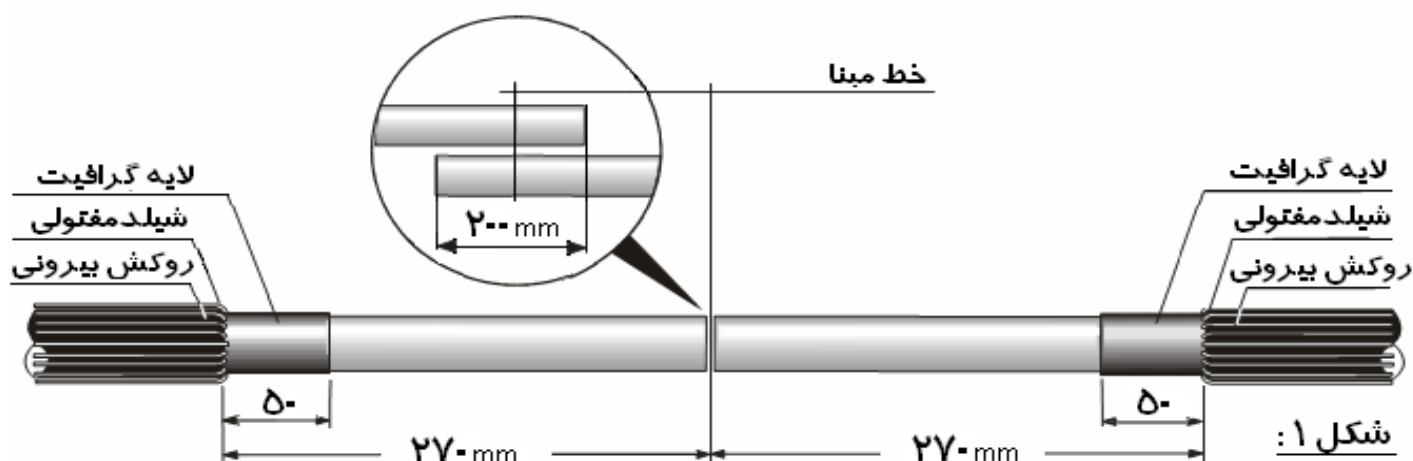
لطفاً قبل از نصب به دستورات ذیل توجه فرمایید :

اطمینان حاصل کنید مفصلی را که انتخاب نموده اید از نظر سایز، مناسب کابل باشد.
به شماره فنی کالا و دستورنصب آن مراجعه کنید.
ممکن است که دستورنصب از آخرین دفعه ای که شما عمل نصب را انجام داده اید تغییر داشته باشد.
دستورنصب را با دقت مطالعه کنید و فقط مطابق با آن کارنصب را انجام دهید.

دستورات عمومی :

از یک مشعل با گاز پروپان یا گازبوتان استفاده کنید .
مشعل را طوری تنظیم کنید که یک شعله آبی ملایم با سرشعله زرد رنگ به دست آید .
از بکارگیری شعله آبی با چراغ کوره ای یا سر پیک خودداری نمایید.
شعله را پیوسته و یکنواخت حرکت دهید تا باعث حرارت دادن بیش از حد به یک نقطه نشود.
همه محل‌های در تماس باچسب را قبلاً تمیز و روغن زدایی کنید.
چنانچه از ماده پاک کننده خاصی استفاده می کنید، لطفاً دستورالعمل آنرا بخوانید.
عمل حرارت دادن روکش را از آنجایی که در دستورالعمل نشان داده شده است ، آغاز کنید.
اطمینان حاصل کنید که روکش یکنواخت و به آرامی جمع شده باشد.
روکش باید بصورت صاف وبدون چروک ، به دور اجزا داخلی جمع شود.
اطمینان حاصل کنید که روکش یکنواخت و به آرامی جمع شده باشد.
روکش باید بصورت صاف وبدون چروک ، به دور اجزا داخلی جمع شود.
توجه : لطفاً در صورت بروز هر گونه اشکال با شرکت آرین مفصل تماس حاصل فرمایید

الف- آماده سازی کابل با شیلد مفتولی :

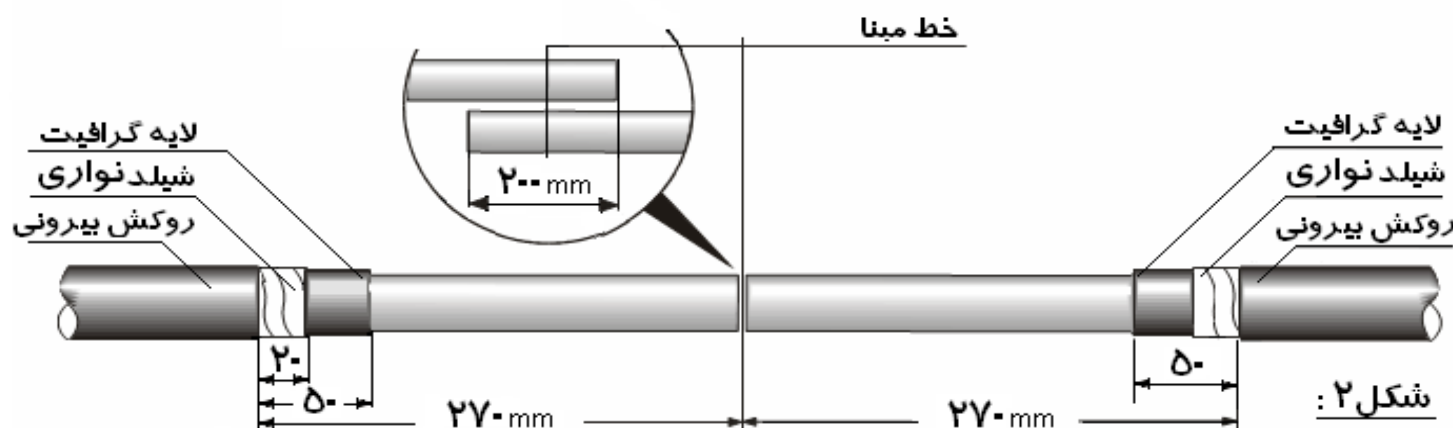


کابل‌هایی که باید به یکدیگر متصل شوند را از نظر سلامت بودن شکل ظاهری وعدم آغشته بودن به رطوبت چک نموده ، سپس به اندازه ۲۰۰ میلیمتر بر روی هم قرار دهید. خط مینا را در وسط محلی که کابلها بر روی یکدیگر قرار گرفته اند، مشخص کنید. روکش بیرونی هر دو رشته کابل را به اندازه ۲۷۰ میلیمتر از محل خط مینا برداشته و باقیمانده روکش بیرونی کابلها را به اندازه یک متر تمیز و چربی زدایی کنید . مفتولهای شیلد کابل را به سمت عقب و بر روی روکش بیرونی کابل خوابانده و با یک نوار پلاستیکی، لبه های نیز آنها را ببوشانید.

اضافه هر رشته را از محل خط مینا قطع کنید.

مطابق با مقادیر نشان داده شده در شکل ۱ و بطور کامل لایه گرافیت را از روی عایق XLPE هر رشته برداشته و روی سطح آنرا با استفاده از کاغذ سنباته کاملاً صاف و صیقلی نمایید. دقت کنید روی سطح XLPE باید فاقد هر گونه خطوط طولی یا عرضی بوده و به عایق کابل آسیبی نرسد.

ب- آماده سازی کابل با شیلد نواری :

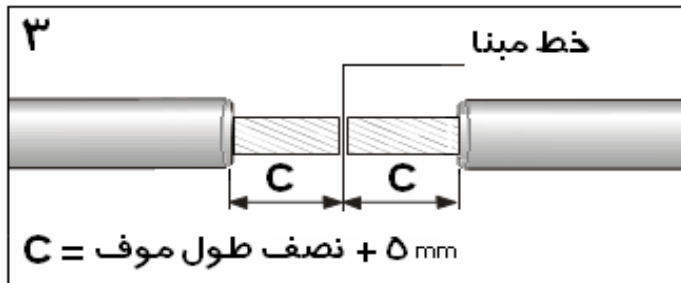


کابل‌هایی که باید به یکدیگر متصل شوند را از نظر سلامت بودن شکل ظاهری وعدم آغشته بودن به رطوبت چک نموده ، سپس به اندازه ۲۰۰ میلیمتر بر روی هم قرار دهید. خط مینا را در وسط محلی که کابلها بر روی یکدیگر قرار گرفته اند، مشخص کنید. روکش بیرونی هر دو رشته کابل را به اندازه ۲۷۰ میلیمتر از محل خط مینا برداشته و باقیمانده روکش بیرونی کابلها را به اندازه یک متر تمیز و چربی زدایی کنید . شیلد نواری کابل را به اندازه ۲۰ میلیمتر باقی گذارده و الباقی آنرا از روی هر رشته بردارید . بهتر است با استفاده از یک مفتول مسی لبه شیلد نواری بسته شود.

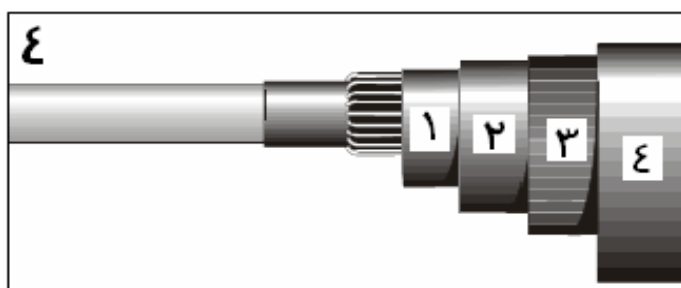
اضافه هر رشته را از محل خط مینا قطع کنید.

مطابق با مقادیر نشان داده شده در شکل ۲ و بطور کامل لایه گرافیت را از روی عایق XLPE هر رشته برداشته و روی سطح آنرا با استفاده از کاغذ سنباته کاملاً صاف و صیقلی نمایید. دقت کنید روی سطح XLPE باید فاقد هر گونه خطوط طولی یا عرضی بوده و به عایق کابل آسیبی نرسد.

توجه : اگر از روش حرارت دادن جهت گرافیت برداری از روی سطح عایق استفاده می کنید ، باید پس از گرافیت برداری ، با استفاده از شیشه و به نرمی لایه نازکی از عایق را تراشیده سپس با سمباته روی سطح عایق را صیقل نمایید. همچنین به هنگام سنباته زدن لبه گرافیت حتما از نوار چسب جهت پوشش سطح عایق در محل تماس با گرافیت استفاده کنید تا از آغشته شدن مجدد سطح آن به ذرات گرافیت جلوگیری به عمل آید .



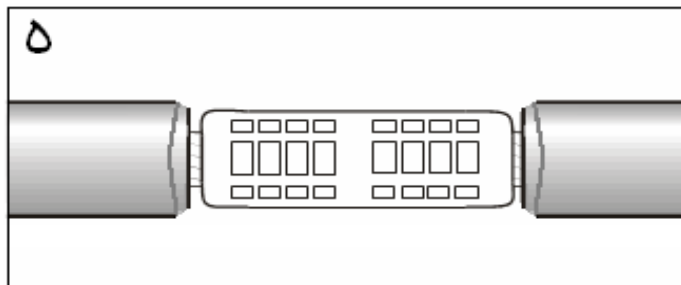
مطابق با شکل ۳، عایق هر رشته را به اندازه C میلیمتر از روی هادی کابل برداشته و با استفاده از کارد و سنباته لبه های تیز عایق را از بین ببرید . پس از پاک کردن کامل دستها ، سطح عایق را با استفاده از دستمال آغشته به الکل کاملا تمیز نمایید. دقت نمایید در این مرحله هیچگونه ذرات گرافیت بر روی عایق کابل باقی نمانده باشد.



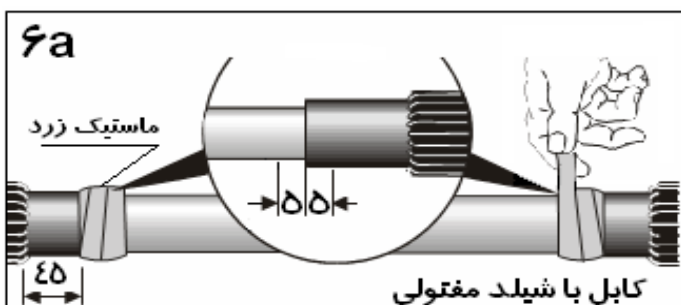
مطابق شکل ۴ و قبل از پرس کردن موف ، تیوپیهای ذیل را از یک یا هر دو رشته کابل عبور دهید.

- ۱- تیوپ مشکی رنگ (روکش استرس کنترل)
- ۲- تیوپ قرمز رنگ (روکش عایقی مفصل)
- ۳- تیوپ قرمز - مشکی رنگ (روکش عایق ونیمه هادی مفصل)
- ۴- تیوپ مشکی رنگ (روکش بیرونی مفصل)

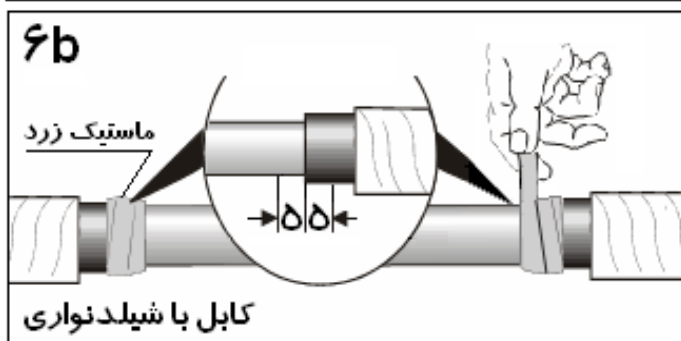
توجه : در مواردی که روکش نهایی بر روی روکش دو لایه مشکی و قرمز رنگ به درستی قرار نمی گیرد ، می توانید آنرا از کابل طرف دیگر مفصل عبور دهید .

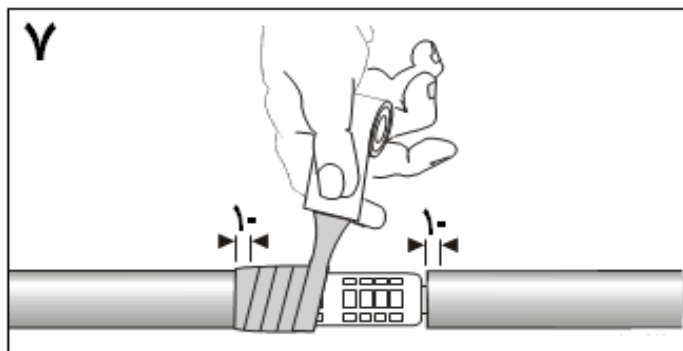


هادی هر دو رشته کابل را توسط موف پرسی یا هر روش ممکن و مطمئن دیگر به یکدیگر متصل نموده و گوشه ها و لبه های تیز ایجاد شده بر روی موف را با سوهان از بین ببرید . عایق هر دو رشته کابل و نیز سطح موف را تمیز و چربی زدایی کنید.



با توجه به اشکال ۶a (برای کابل های با شیلد مفتولی) و ۶b (برای کابل های با شیلد نواری) ، ۵ میلیمتر از عایق و ۵ میلیمتر از لایه گرافیت هر رشته کابل را با نوار ماستیک زرد رنگ کوچک نوار پیچی کنید. دقت کنید که به منظور انجام نوار پیچی صحیح و دستیابی به سطحی همگون و صاف در محل نصب ، ماستیک فوق را به گونه ای بکشید که پهنای آن به نصف کاهش و هر لایه آن نصف لایه زیرین را پوشش دهد.

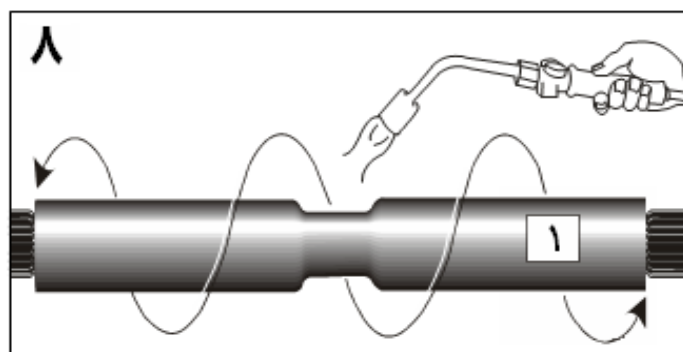




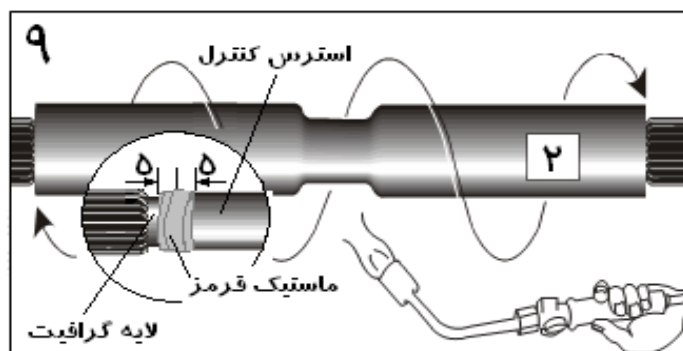
کاغذ محافظ ماستیک زرد رنگ را از آن جدا نموده و نوارپیچی سطح موف را از وسط آن آغاز و به سمت دو انتها ادامه دهید. بطوریکه تمامی سطح موف، فواصل هوایی بین هادی و موف و همچنین از هر طرف بین ۸ - ۱۰ میلیمتر از سطح عایق کابل پوشیده شود.

توجه: از ماستیک زرد به اندازه ای استفاده کنید که قطر محل نوارپیچی شده نهایتاً کمی بیش از قطر عایق XLPE کابل گردیده و ضخامت نوار درهیچیک از نقاط آن محل از ۲ میلیمتر کمتر نباشد.

دقت کنید که به منظور انجام نوار پیچی صحیح و دستیابی به سطحی همگون و صاف در محل نصب، ماستیک فوق را به گونه ای بکشید که پهنای آن به نصف کاهش و هر لایه آن نصف لایه زیرین را پوشش دهد.

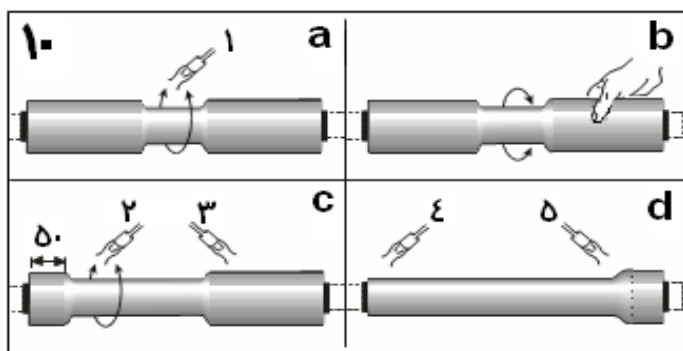


مطابق با شکل ۸، تیوپ استرس کنترل را بر روی رشته کابل به گونه ای قرار دهید که وسط آن بر روی موف قرار گیرد. سپس عمل حرارت دادن روکش مذکور را همانند شکل، از وسط تیوپ آغاز و به سمت دو انتهای آن ادامه دهید. پس از پایان کار دقت نمایید تیوپ کاملاً جمع شده و هیچگونه حباب هوا در زیر آن باقی نمانده باشد.



مطابق با شکل ۹ و قبل از قراردادن روکش عایقی قرمز رنگ، ابتدا با استفاده از نوار ماستیک قرمز رنگ و از ۵ میلیمتری لبه تیوپ استرس کنترل نوارپیچی را آغاز و تا ۵ میلیمتری لایه گرافیت کابل ادامه دهید.

سپس تیوپ عایقی شماره ۲ را بر روی لایه قبلی قرار داده و عمل حرارت دادن را از وسط تیوپ آغاز و به سمت دو انتها ادامه دهید. دقت نمایید در پایان عمل حرارت دادن، تیوپ به خوبی جمع شده و فاقد فاصله هوایی در زیر آن باشد.

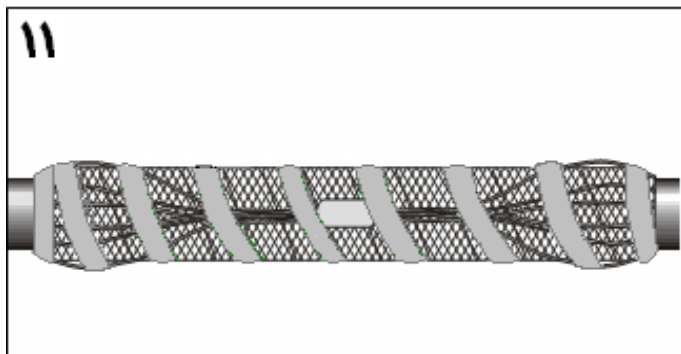


مجدداً با استفاده از ماستیک قرمز و همانگونه که در شکل ۹ نشان داده شد، ۵ میلیمتر از تیوپ قرمز و ۵ میلیمتر از لایه گرافیت کابل را نوارپیچی کنید. سپس تیوپ مشکی قرمز رنگ را بطور کامل بر روی لایه های قبلی مفصل قرار داده و همانند شکل ۱۰a، عمل حرارت دادن را بترتیب نشان داده شده در شکل، از وسط تیوپ آغاز و به سمت دو انتها ادامه دهید.

توجه: بمنظور بررسی صحت جمع شدن تیوپ فوق میتوان

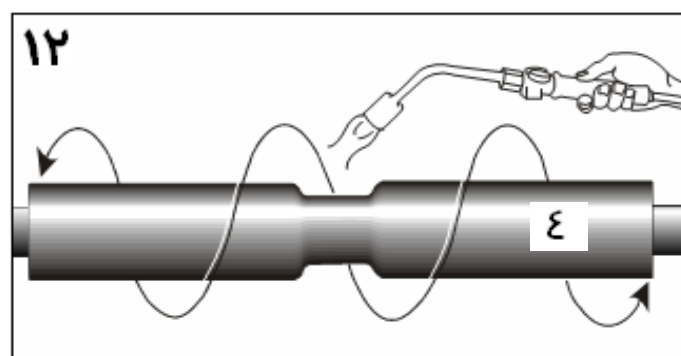
ابتدا همانند شکل ۱۰b، تیوپ را به سمت چپ و راست چرخانده و درصورت عدم چرخش آن، نسبت به ادامه حرارت دادن بترتیب نشان داده شده در شکل فوق اقدام نمایید.

دقت کنید پس از پایان حرارت دادن، تیوپ یاد شده کاملاً جمع شده و فاقد هر گونه چروک و فاصله هوایی باشد.



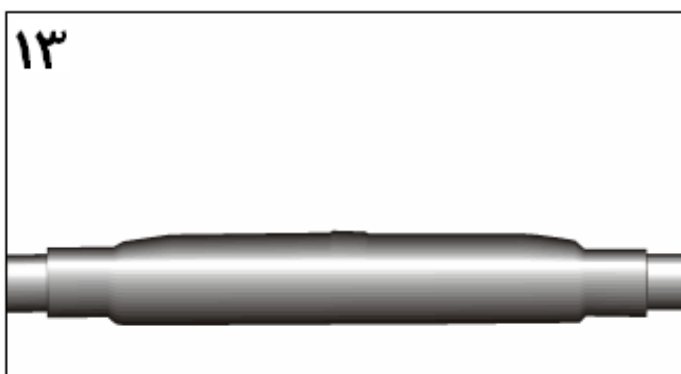
همانند شکل ۱۱ و با استفاده از نوار توری مسی روی سطح لایه قرمز مشکی مفصل و کلیه فواصل ما بین هردو رشته کابل را نوارپیچی نمایید. بطوریکه هر لایه نوار توری، نصف سطح لایه زیرین خود را پوشش دهد. سپس رشته های شیلد نوازی کابل را از هر طرف جمع کرده و با یک موف پرسی، آنها را به هم متصل کنید.

توجه: رشته های شیلد کابل را بر روی سطح نوارپیچی شده مفصل توزیع نموده، سپس با استفاده از نوار چسب روی سطح آن را نوارپیچی کنید.



ابتدا ۳۰۰ میلیمتر از سطح روکش بیرونی هر دو رشته کابل را تمیز و چربی زدایی کنید. سپس طول روکش نهایی و طول محل نوار پیچی شده مفصل را اندازه گرفته و از هم کسر نمایید. روی هر دو رشته کابل را به اندازه نصف اختلاف طولهای فوق علامتگذاری کنید. روکش نهایی مفصل را تا محل علامتگذاری شده بر روی کابل و مفصل کشیده و همانند شکل ۱۲، عمل حرارت دادن را از وسط آن آغاز و به سمت دو طرف مفصل ادامه دهید.

دقت کنید پس از پایان حرارت دادن، تیوپ یاد شده کاملاً جمع شده و فاقد هر گونه چروک و فاصله هوایی باشد.



با پایان یافتن عمل حرارت دادن، مفصل فوق آماده بهره برداری خواهد بود. منتهی باید تا قبل سرد شدن مفصل از جابجایی یا وارد آمدن هر گونه فشاری به آن خودداری شود.

توجه: در صورت بروز هر گونه اشکال میتوانید با اینشرکت تماس حاصل فرمایید.

شرکت آراین مفصل عرضه کننده اتصالات کابل برق